



#### **PATENT ABSTRACTS OF JAPAN**

(11)Publication number: 08310706 A

(43)Date of publication of application: 26.11.96

(51)Int. CI

B65H 29/58

B65H 29/60 B65H 85/00 G03G 15/00

(21)Application number: 07120222

(22)Date of filing: 18.05.95

(71)Applicant: CANON INC

(72)Inventor: TAKEDA KENJI

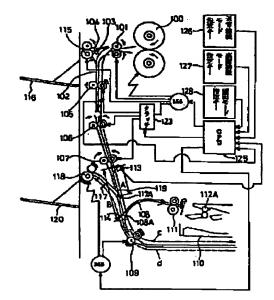
### (54)SHEET TRANSFER DEVICE AND IMAGE FORMING DEVICE FOR DUPLEX MODES

(57)Abstract:

PURPOSE: To discharge a sheet of paper in reverse side without reducing a throughput and a complex control.

CONSTITUTION: A path 102 for two sides is provided with a path 117 for discharging paper which branches between a transfer roller 107 located at the lowest part in the downstream of the path 102 for two sides and the branch point 108A of a path 108 for flipping over and discharges a sheet traveling in reverse in the path 102 for two sides to the outside of the device. When the tail end of the sheet discharged in reverse side which passes a fixing roller 100 and is sent to the path 102 for two sides passes at a branch point 117A of the path 117 for discharging the paper, a pair of roller 109 for flipping over are rotated in reverse as shown by a dotted line arrow. The traveling sheet in reverse is carried into the path 117 for discharging paper and is discharged on a tray 120 for discharging paper in the outside of the device through the path 117 for discharging paper.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO



#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出限公園番号

# 特開平8-310706

(43)公開日 平成8年(1996)11月26日

| (51) Int.CL* |       | 微別記号        | 庁内整理番号 | FΙ            |                    |                  | 技術表示箇所     |
|--------------|-------|-------------|--------|---------------|--------------------|------------------|------------|
| B65H         | 29/58 |             |        | B65H 2        | 9/58               |                  |            |
|              | 29/60 |             |        | 2             | 9/60               |                  |            |
|              | 85/00 |             |        | 8             | 5/00               |                  |            |
| G 0 3 G      | 15/00 | 106         |        | G03G 1        | 5/00               | 106              |            |
|              |       |             |        | 客查請求          | 朱蘭求                | 蕨求項の数11          | OL (全 9 頁) |
| (21) 出願番号    |       | 特賢平7-120222 |        | (71) 出顧人      | (71) 出顧人 000001007 |                  |            |
|              |       |             |        |               | キヤノン               | ン株式会社            |            |
| (22)出顧日      |       | 平成7年(1995)5 |        | 東京都力          | 大田区下丸子3            | 「目30番2号          |            |
|              |       |             |        | (72)発明者 武田 謙二 |                    |                  |            |
|              |       |             |        |               |                    | 大田区下丸子3)<br>式会社内 | 「目30番2号 キヤ |
|              |       |             |        | (74) 代班人      |                    | 近島一夫             |            |
|              |       |             |        | 0.576257      | <i>y</i> 1 -2      |                  |            |
|              |       |             |        |               |                    |                  |            |
|              |       |             |        |               |                    |                  |            |
|              |       |             | ,      |               |                    |                  |            |
|              |       |             |        |               |                    |                  |            |

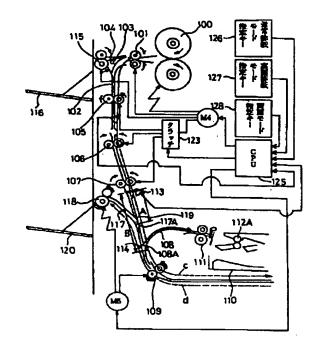
(54) 【発明の名称】 両面モード用シート搬送装置及び画像形成装置

# (57)

## 【要約】

【目的】スループットが低下せず、かつ、制御が複雑に ならずに裏面排紙を行えるようにする。

【構成】両面用パス102の最下流に位置している搬送口一ラ対107と反転用パス102を逆流108Aから分岐していて、両面用パス102を逆流パーをではから分岐している排紙用パス117を通過した。定著は、102に送り込まれた。一方がは一方の分岐点117Aを通過した時点。これにより、逆流するシートは排紙用パス117を通って機外の排紙トレイ120上へ排紙される。。



# 【特許請求の範囲】

#### 【請求項1】

第1面への画像形成を終えたシートを再

給送用積載手段に向けて搬送する両面用経路と、前記両面用経路の下流部から分岐していて、前記両面用経路を搬送されてきたシートを反転させる反転用経路と、前記両面用経路を搬送されてきたシートを逆流させて前記反転用経路へ送り込む反転用搬送手段と、を具備している両面モード用シート搬送装置において、

前記両面用経路の、前記反転用経路の分岐点の直上流部で分岐していて、前記両面用経路を逆流するシートを機外へ排紙する排紙用経路を有したことを特徴とする両面モード用シート搬送装置。

#### 【請求項2】

前記両面用経路を搬送されてきたシート

の後端が前記排紙用経路の分岐点を通過した時点で前記 反転用搬送手段がシートを逆流させて前記排紙用経路へ 送り込むことを特徴とする請求項1記載の両面モード用 シート搬送装置。

## 【請求項3】

前記両面用経路にはシートを下流へ搬送 する複数のシート搬送手段が設置されていることを特徴 とする請求項1記載の両面モード用シート搬送装置。

## 【請求項4】

前記両面用経路の最下流に位置する前記 シート搬送手段と前記反転用経路の分岐点との間で前記 排紙用経路が分岐していることを特徴とする請求項3記 載の両面モード用シート搬送装置。

#### 【請求項5】

前記両面用経路の各シートの搬送手段に は、第1の駆動源の駆動がクラッチ手段を介して伝えられることを特徴とする請求項3記載の両面モード用シート搬送装置。

# 【請求項6】

前記排紙用経路には、シートを機外へ排 紙する排紙手段が設けられていることを特徴とする請求 項1記載の両面モード用シート搬送装置。

# 【請求項7】

前記反転用搬送手段と前記排紙手段に

は、正逆転可能な第2の駆動源の駆動が伝えられることを特徴とする請求項6記載の両面モード用シート搬送装置。

# 【請求項8】

前記両面用経路の、前記反転用経路及び 前記排紙用経路の分岐点には、上流から下流に向かうシートは通すが、下流から上流に向かうシートは通さない シートガイド部材が設けられていることを特徴とする請求項1記載の両面モード用シート搬送装置。

## 【請求項9】

前記両面用経路には、前記反転用搬送手 段の駆動方向を切り換えるタイミングを設定するための シート検知手段が設けられていることを特徴とする請求 項1記載の両面モード用シート搬送装置。

#### 【請求項10】

ることを特徴とする請求項1記載の両面モード用 搬送装置。 項111) れたシートにトナー像を形成す 形成手段と、前記画像形成手段にて形成されたト

> ナー像を定着する定着手段と、前記定着手段を通過したシートを再給送のために一時的に積載する再給送用積載 手段と、請求項1ないし10に記載のうちのいずれか1 項の両面モード用シート搬送装置と、を備えたことを特 徴とする画像形成装置。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、両面モードを備えているプリンタ、ファクシミリ、複写機等の画像形成装置に備えられ、第1面への画像形成を終えたシートを第2への画像形成装置のために再給送用積載手段(中間トレイ)へ搬送する両面モード用シート搬送装置に関する。【0002】

【従来の技術】図4に、従来の画像形成装置(例えば、 デジタルカラープリンタ等)に備えられている両面モー ド用シート搬送装置の代表的な構成を示す。

【0003】第1面へのトナー像の転写(画像形成)を終えたシートは矢印方向に回転している定着ローラ対100のニップを通過する過程で転写トナー像の定着処理が行われる。そして、定着ローラ対100を通過したシートは、同定着ローラ対100と搬送ローラ対101に搬送されて両面用パス102へと送られる。この場合、パスの切り替えを行うフラッパ103は両面用パス102を開いて通常排紙用パス104を閉じている。

【0004】両面用パス102へ送られたシートは複数 の搬送ローラ対105、106、107によって矢印a のように扱送される。この時、扱送ローラ対105.1 06,107及び反転ローラ対109は実線矢印の方向 に回転している。そして、シート先端が反転ローラ対1 09に挟持されると、シートは高速回転している反転ロ ーラ対109によって高速度で矢印a方向に搬送され る。この際、搬送ローラ対105、106、107の周 速度も反転ローラ対109の周速度に同期する。反転ロ ーラ対109はシート後端が反転用パス108の分岐点 108Aを通過した時点で高速回転のまま逆転し、シー トを逆流させ後端側を先頭にして反転用パス108へ送 り込む。ここでシートは表裏面が反転し、搬送ローラ対 111によってシートサイズに応じた所定の排出ローラ 対112へ送られ、同排出ローラ対112により画像形 成面を上に向けて中間トレイ110上へ排出される。

【0005】なお、両面用パス102を移動中のシートの先端が反転ローラ対109に挟持されるタイミングと両面用パス102を移動中のシートの後端が反転用パス108の分岐点108Aを通過するタイミングは、最下流の撤送ローラ対107の直下流部に設置されているセンサレバー113が検知した情報に基づいて判断している。

【0006】また、反転用パス108の分岐点(入口) 108Aには、両面用パス102を下流に向かうシート は通すが、両面用パス102を上流に向かう(逆流す る)シートは通さないシートガイド部材(マイラー等の 樹脂シート)114が設けられている。

【0007】中間トレイ110上から再給送されて第2面へのトナー像の伝写を終えたシートは、定着ローラ対100を通過後、同定着ローラ対100と搬送ローラ対101によって通常排紙用パス104へ送られ、排紙ローラ対115により根外の排紙トレイ116上へ表面排紙される。この場合、フラッパ103は通常排紙用パス104を開いて両面用パス102を閉じている。

【0009】ところで、外部のコンピュータに接続して 同コンピュータからの情報を出力するレーザーピームプ リンタ等においては、本両面モード用シート 搬送装置を 使用して裏面排紙を行っているものがある。

【0010】次に、本両面モード用シート搬送装置を使用して従来行われている裏面排紙方法について説明する。

【0011】従来では、定着ローラ対100を通過したシートを矢印aで示すように両面用パス102へ送り込んだ後に、矢印bで示すように両面用パス102を逆送させて、排紙ローラ対115によって排紙トレイ116上へ排紙する。

【0012】すなわち、まず、定着ローラ対100と 扱送ローラ対101,105,106,107と反塚ロラ対109とでシートを搬送する。この時、 搬送ローラ対105,106,107及び反塚ローラ対109は原子の塚と印方向に同一速度で回塚している。そして、シートを協場が最上流の搬送ローラ対105,106,107及び反塚ローラ対109を点線矢印のように逆塚させてシートを高速度で逆流させる。

#### [0013]

【0014】例えば、カラー画優形成装置の場合、定結ローラ対100の駆励 庭はシートの材質等に応じて変速しているのが普通である。厚いシートが使用されている場合には定替ローラ対100は低速度で駆動している。従って、このような場合、裏面排紙されるシートが両面用パス102を往復助するのに要する時間は長くなり、低間を大きくとらなくてはならなくなる。

【0015】また、上記従来の方法による裏面排紙を実行するには、両面用パス102の各搬送ローラ対105,106,107の駆動を次のように複雑に制御しなけらばならなかった。

【0016】すなわち、(1)

シート後端が搬送ローラ対

105のニップを 通過するまでは、各般送ローラ対 105,106,107の周辺度を定 若ローラ対 100の周速度に同期(咯一致) させる。(2)

シート後端が搬送口

ーラ対105のニップを通過した時点で、各級送ローラ対105,106,107の回転方向を実爆矢印方向から点線矢印方向に変える。また、同時にその周辺度を反
版ローラ対109の周辺度に同期させる。(3)

シート先

端が排紙ローラ対115に挟持された時点で各般送ローラ対105,106,107の周辺度を定着ローラ対100の周辺度に同期させる。

【0017】このような制御を可能にするため、定着ローラ対100と搬送ローラ対101と排紙ローラ対101にはモータM1の駆動が伝えられ、各般送ローラ対105、106、107にはモータM2の駆動が伝えられ、反阪ローラ対109にはモータM3の駆動が伝えられている。なお、各モータM1、M2、M3間の矢印は上記(1)

, (2)

, (3)

の制御時の関亞を示している。

【0018】各級送ローラ対105,106,107は周遠度の変更と回返方向の変更を行なうので、モータM2には、駆励遊度及び駆励方向の変更が可能なモータが用いられている。同じく反仮ローラ対109は周遠度の変更と回返方向の変更を行うので、モータM3も、駆動遠度及び駆励方向の変更が可能なモータが用いられている。

[0020]

【認題を解決するための手段】本発明は、第1面への画 銀形成を終えたシートを再論送用額證手段に向けて設送 する両面用経路と、前記両面用経路の下流部から分歧し ていて、前記両面用経路を設送されてきたシートを反返 させる反返経路と、前記両面用経路を設送されてきたシ ートを逆流させて前記反返経路へ送り込む反返用設送手 【0021】そして、本発明は、上記目的を達成するため、前記両面用経路の、前記反返用経路の分该点の直上 流部で分咳していて、前記両面用経路を逆流するシート を极外へ排紙する排紙用経路を有したことを特徴とす る。

【0022】また、前記両面用経路を搬送されてきたシートの後端が前記排紙用経路の分核点を通過した時点で前記反転用搬送手段がシートを逆流させて前記排紙用経路へ送り込むことを特徴とする。

#### [0023]

【作用】上記構成とした本発明のシート搬送装置によれば、裏面排紙のために前記両面用経路へ搬送されてきたシートは前記反返用搬送手段によって逆流されて前記排紙用経路へ送り込まれ、前記排紙経路から銀外へ裏面排紙される。

【0024】従って、裏面排紙のシートは前記両面用経路の主要部分を往復しないので、次のシートを連続的に前記両面用経路へ送り込むことができる。

【0025】これにより、例えば、定着手段が低速で駆動している場合でも抵間を大きくとる必要がなくなり、 スループットが低下しない。

【0026】また、前記両面用経路に搬入された裏面排紙のシートの機外への排紙は前記反鉱用搬送手段によって行われ、両面用経路のシート搬送手段は同排紙には関与しない。

【0027】これにより、両面用経路のシート搬送手段 の制御が複雑にならないので済む。

[0028]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面に基づいて説 明する。

【0029】図1は本発明に係る両面モード用シート搬送装置の構成を示す。

【0031】本両面モード用シート搬送装置においては、搬送ローラ対107と反転用パス108の分岐点108Aとの間から分岐していて、両面用パス102を両流するシートを根外へ排紙する排紙用パス117を面用パス102に有している。この排紙用パス117の分岐点117Aには、両面用パス102を上流に向かううには通すが、両面用パス102を上流に向かうでありシートは通さないシートガイド部材(マイラー等の樹脂シート)119が設けられている。

【0032】排紙用パス117には、排紙ローラ対11 8が設けられており、同排紙ローラ対118によって极外へ排紙されたシートは排紙トレイ120上に積成されるようになっている。

【0034】次に、本両面モード用シート搬送装置の動作について、通常排紙モード、両面モード、裏面排紙モードの順に説明する。

〈通常排紙モード時の動作〉通常排紙モード指定キー126により通常排紙モードが指定されると、CPU125はモータM4をオンにし、クラッチ123をオフにする。また、CPU125は、フラッパ103が通常排紙用パス104を開くように、同フラッパ103のソレノイド(不図示)を制御する。

【0035】これにより、定籍ローラ対100、搬送ローラ対101、排紙ローラ対115が矢印方向に回転して、定着ローラ対115を通過した画像形成済みシートを根外の排紙トレイ116上へ画像形成面を上に向けて排紙する。

〈両面モード時の動作〉両面モード指定キー128により両面モードが指定されると、CPU125はモータM4, M5及びクラッチ123をオンにする。また、CPU125は、フラッパ103が両面用パス102を開くように、同フラッパ103のソレノイドを制御する。

【0036】これにより、定着ローラ対100、搬送ローラ対101、排紙ローラ対115、搬送ローラ対105、106、107、反転ローラ対109、排紙ローラ対118が実線矢印方向に回転して、定着ローラ対100を通過した第1面百段形成済みシートは両面用パス102へ送られる。

【0037】そして、両面用パス102を移動しているシートの先端が反張ローラ対109に挟持された時点でCPU125はクラッチ123をオフにして搬送ローラ対106,107,108を回転フリーの状態にさせる。従って、シートは反阪ローラ対109によって高速搬送されるようになる。

【0038】そして、シート後端が反伝用パス108の分岐点108Aを適過した時点でCPU125はそのの外方の駆動方向を変えて反伝ローラ対109を点した矢のの方向へ逆伝させる。これにより、シートは設して反伝用パス108へ送り込まれる。ここでシートは表で反伝し、鍛送ローラ対111によってシートサイローラ対112により画像形成面を上に向けて中間トレイ10上へ排出される。

【0039】なお、CPU125は、シート先端が反⑤

ローラ対109に挟持されるタイミングと、シート後端が反応パス108の分岐点108Aを通過するタイミングを、搬送ローラ対107の直下流部に設置されているセンサレバー113が検知した情報に基づいて判断している。センサレバー113から距径Bの位置が、分岐点108Aの通過位置である。

〈裏面排紙モード時の動作〉裏面排紙モード指定キー127により裏面排紙モードが指定されると、CPU125はモータM4、、M5及びクラッチ123をオンにする。また、CPU125は、フラッパ103が両面用パス102を開くように、同フラッパ103のソレノイドを制御する。

【0040】これにより、定着ローラ対100、搬送ローラ対101、排紙ローラ対115、搬送ローラ対105,106,107、反転ローラ対109、排紙ローラ対118が実線矢印方向に回転して、定着ローラ対100を通過した画像形成済みシートは両面用パス102へ送られる。

【0041】そして、両面用パス102を移動しているシートの先端が反転ローラ対109に挟持された時点でCPU125はクラッチ123をオフにして搬送ローラ対106,107,108を回転フリーの状態にさせる。従ってシートは反転ローラ対109によって高速搬送される。

【0042】そして、シート後端が排紙用バス117の分岐点119Aを通過した時点でCPU125はモータM5の駆動方向を変えて反転ローラ対109を点線矢印の方向に逆転させる。これにより、シートは逆流して排紙用バス117へ送り込まれる。排紙用バス117へ送り込まれたシートは点線矢印の方向に回転している排紙ローラ対118により根外の排紙トレイ120上へ画像形成面を下に向けて排紙される。

【0043】なお、CPU125は、シート先端が反転ローラ対109に挟持されるタイミングと、シート後端が排紙用パス117の分岐点117Aを通過するタイミングを、センサレバー113が検知した情報に基づいて判断している。センサレバー113から距離Aの位置が、分岐点117Aの通過位置である。

【0044】この裏面排紙モード時のシートの流れを矢印c, dで示す。

【0046】カラー本画像形成装置は、画像形成装置本体の上部にデジタルカラー画像リーダ部、下部にデジタルカラー画像プリンタ部を有する。

【0047】リーダ部において、原稿30を原稿台ガラス31上に哉せ、露光ランプ32により露光走査することにより原稿30からの反射光磁を、レンズ33によりフルカラーセンサ34に集光し、カラー色分評画磁信号

を得る。カラー色分解画像信号は、図示しない増幅回路 を経て、図示しないビデオ処理ユニットにて処理を施さ れ、プリンタ部に送出される。

【0048】プリンタ部において、優担持体である感光ドラム1は矢印方向に回転自在に担持され、感光ドラム1の周りに前感光ランプ11、コロナ帯電器2、レーザ 露光光学系3、電位センサ12、色の異なる4個の現像器4y,4c,4m,4Bk、ドラム上光量検知手段13、転写装置5、クリーニング器6を配置する。

【0049】レーザ露光光学系3において、リーダ部からの画像信号は、レーザ出力部(不図示)にて光信号に変換され、変換されたレーザ光がポリゴンミラー3aで反射され、レンズ3b及びミラー3cを通って、感光ドラム1上に投影される。

【0050】プリンタ部における画像形成時には、感光ドラム1を矢印方向に回版させ、前露光ランプ11で除電した後の感光ドラム1を帯電器2により一機に帯電させて、各分解色ごとに光像Eを照射し、潜像を形成する。

【0051】次に、所定の現像器を動作させて、感光ドラム1上の潜像を現像し、感光ドラム1上に樹脂を基体としたトナー像を形成する。現像器は、個心力ム24 y,24 c,24 m,24 Bkの動作により、各分解色に応じて択一的に感光ドラム1に接近するようにしている。

【0053】ドラム状とされる医写装置、つまり医写ドラム5aを回転させるに従って感光ドラム1上のトナー 像は医写帯電器5bにより記録材担持シート5fに担持 されたシートS上に医写する。

【0054】このように記録材担持シート5fに吸着搬送されるシートSには所望強の色画像が伝写され、フルカラー画像を形成する。

【0055】フルカラー画像形成の場合、このようにして4色のトナー像の医写を終了するとシートSを医写ドラム5aから分離爪8a、分離押し上げコロ8b及び分離帯電器5hの作用によって分離する。 医写後の感光ドラム1は、表面の残留トナーをクリーニング器6で清掃した後再度画像形成工程に供する。

【0056】また、仮写ドラム5aの記録材担持シート

5 f 上の粉体の飛散付着、シート上のオイルの付着等を防止するために、ファーブラシ14と記録材担持シート5 f を介して該ブラシ14に対向するバックアップブラン15や、オイル除去ローラ16と記録材担持シート5 f を介して該ローラ16に対向するバックアップブラシ17の作用により清掃を行なう。このような清掃は画像形成前もしくは後に行ない、また、ジャム(低づまり)発生時には随時行なう。

【0057】また、本例においては、所望のタイミングで 信心カム25を動作させ、 医写ドラム5 f と一体化しているカムフォロワ5 i を作動させることにより、記録材担持シート5 a と感光ドラム1のとのギャップを任意に設定可能な構成としている。例えば、スタンバイ中または 電源オフ時には、 医写ドラムと感光ドラムの間隔を離す。

【0059】定着ローラ対100を通過したシートSは、通常排紙モードの場合には、排紙パス104を通って機外の排紙トレイ116上へ排紙される。また、裏面排紙モードの場合には、両面用パス102及び排紙用パス117を通って機外の排紙トレイ120上へ排出される。また、両面モードの場合には、両面用パス102及び反転用パス108を通って中間トレイ110上へ排出される。

【0060】中間トレイ110上に積載されたシートSは再給紙ローラ47によって最上位のシートSから順に繰り出される。そして、この繰り出されたシートSは分離ローラ対48によって1枚ずつ分離され、搬送ローラ対46人とよって再びレジストローラ対46人送られる。この後、シートSには第2面へのトナー像の転写が行われ、定着ローラ対100を通過すると、通常排紙用パス104を通って機外の排紙トレイ116上へ排紙される。

【0061】図3に、本発明の両面モード用シート搬送装置を備えたカラー画像形成装置(デジタルカラープリンタ)の別の全体構成例を示す。

【0062】本カラー画像形成装置は、2つのカセット 給紙部50,51と1つの手差し給紙部58を有してお り、これらの各給紙部50,51,58から選択的にシートSが給送される。

【0063】各給紙部50、51、58において、カセット50A、51A又はトレイ58A上に積成されているシートSは恰低ローラ52によって最上位のシートから頃に繰り出される。そして、拾紙ローラ52によって繰り出されたシートSはフィードローラとリタードローラからなる分ぼローラ対53によって最上位のシートのみ分経されて回転停止しているレジストローラ対57へ

送られる。

【0064】この場合、レジストローラ対57までの距離が長いカセット50A,51Aから給送されたシートSは複数の鍛送ローラ対54~56に中継されてレジストローラ対57へ送られる。

【0065】レジストローラ対57へ送られたシートSは、シート先端がレジストローラ対57のニップに突き当たって所定のループを形成すると一旦移動が停止される。このループの形成によりシートSの斜行状態が矯正される。

【0066】レジストローラ対57の下流には長尺な搬送ベルト(無端ベルト)59が咯水平状態に設置されている。この搬送ベルト59は反時計回り方向に回転する。そして、この搬送ベルト59の上部には、異なる色のカラートナー像を担持する複数の感光ドラム60~63がシート搬送方向に沿って頃次配置されている。

【0067】ここで、最上流の感光ドラム60はマゼンタ色のトナー像を担持し、次の感光ドラム61はシアン色のトナー像を担持し、次の感光ドラム62はイエロー色のトナー像を担持し、最下流の感光ドラム63はブラック色のトナー像を担持する。

【0068】本カラー画像形成装置においては、図示しない原稿自動送り装置によって複数枚の原稿が順次の原稿は(プラテンガラス)72上の所定位置にセットされるようになっている。そして、原稿台72上にセット読取り光学系73によって東によっての読取り光学系73によっ74に成れる。この読取、シアン、イエロー、ブラックの各色成分に分解され、画像メモリ(不図示)内に一時的に著えられる。

【0069】画像メモリ内に替えられた画像情報はレーザースキャナを含む移込み光学系75によって各色成分毎に順次時計方向に回伝している各感光ドラム60~63上に移き込まれる。

【0070】まず、最上流の感光ドラム60上にマゼンタ成分の画像に基づくレーザー光LMの投影が開始され、感光ドラム60上に静電潜像を形成する。この静電潜像は現像器64から供給されるマゼンタ色のトナーによって可視化される。

【0071】次に、感光ドラム61上にシアン成分の画像に基づくレーザー光LCの投影が開始され、感光ドラム61上に静電潜像を形成する。この静電潜像は現像器65から供給されるシアン色のトナーによって可視化される。

【0072】次に、感光ドラム61上へのレーザー光し Cの投影開始から所定時間経過後、感光ドラム62上に イエロー成分の画像に基づくレーザー光しYの投影が開始され、感光ドラム62上に誇電潜像を形成する。この 節電潜像は現像器66から供給されるイエロー色のトナーによって可視化される。 【0073】次に、感光ドラム62上へのレーザー光L Yの投影開始から所定時間経過後、感光ドラム63上に ブラック成分の画像に基づくレーザー光LBの投影が開 始され、感光ドラム63上に静電潜像を形成する。この 静電潜像は現像器67から供給されるブラック色のトナ ーによって可視化される。

【0074】なお、各感光ドラム60~63の回りには同感光ドラム60~63を均一に帯電させるための一次帯電器68~71や、トナー像転写後の感光ドラム60~63上に付着しているトナーを除去するためのクリーナー72~75等が設置されている。

【0075】レジストローラ対57へ送られて斜行状態が矯正されたシートSは、最上流の感光ドラム60上のトナー像とシート先端との位置を合わせるタイミングをとって回転を開始するレジストローラ対57によって反時計回り方向に回転している搬送ベルト59上へ送られる。

【0076】搬送ベルト59上へ送られたシートSは同搬送ベルト59によって下流へ搬送される過程で、感光ドラム60と転写帯電器76との間の転写部、感光ドラム61と転写帯電器77との間の転写部、感光ドラム63と転写帯電器78との間の転写部を順次通過することにより、シート面上にマゼンタ、シアン、イエロー、ブラックの各色のトナー像が重ねて転写される。

【0077】最下流の感光ドラム63と転写帯電器79との間の転写部を通過したシートSは、搬送ベルト59によって定着ローラ対35へ送られる。そして、シートSが定着ローラ対100のニップを通過する過程で、加熱及び加圧されて転写トナー像がシート面に定着される。

【0078】定着ローラ対100を通過したシートSは、通常排紙モードの場合には、排紙パス104を通って機外の排紙トレイ116上へ排出される。また、裏面排紙モードの場合には、両面用パス102及び排紙に入117を通って機外の排紙トレイ120上へ排紙される。また、両面モードの場合には、両面用パス102及び反転用パス108を通って中間トレイ110上へ排出される。

【0079】中間トレイ110上に積載されたシートSは再給紙ローラ対80によって最上位のシートSから順に繰り出される。そして、この繰り出されたシートSは分離ローラ対81によって1枚ずつ分離され、搬送ローラ対56

によって再びレジストローラ対57へ送られる。この後、シートSには第2面へのトナー像の転写が行われ、定着ローラ対100を通過すると、通常排紙用パス104を通って機外の排紙トレイ116上へ排紙される。 【0080】

【発明の効果】以上説明したように、本発明の両面モード用シート搬送装置において、反転用経路を逆流するシート流部から分岐していて、両面用経路を逆流するシートを機外へ排紙する排紙用経路を設け、両面用経路の分岐する場所で反転用搬送手段を逆転させてで、裏面排紙のシートを排紙用経路へ送り込むようにしたので、裏面排紙を行う場合でもスループットが低下せず、制御も複雑にならない利点がある。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係る両面モード用シート撤 送装置の構成を示す縦断側面図。

【図2】本発明の両面モード用シート搬送装置を備えた カラー画像形成装置(レーザービームプリンタ)の全体 構成例を示す縦断側面図。

【図3】本発明の両面モード用シート搬送装置を備えたカラー画像形成装置(レーザービームプリンタ)の別の全体構成例を示す縦断側面図。

【図4】従来例の両面モード用シート搬送装置の構成を 示す縦断側面図。

【符号の説明】

1.

60~63

感光ドラム (画像形成手段)

100

定着ローラ対(定着手段)

102

両面用パス(経路)

104

通常排紙用パス(経路)

105~107

搬送ローラ対(シート搬送手

段)

108

反転用パス(経路)

108A

反転用パスの分岐点

109

反転用ローラ対(反転用搬送手段)

1 1 0

中間トレイ(再給送用積載手段)

1 1 3

センサレバー(シート検知部手段)

114, 119

シートガイド部材

1 1 7

排紙用パス(経路)

1 1 7 A

排紙用パスの分岐点

チ (\*クラッチ手段)

(第1の駆動源)

(第2の駆動源)

